

Экзаменационные вопросы по дисциплине «Основы технологии машиностроения»

1. Машина как объект производства.
2. Технологическая подготовка производства.
3. Технологическая характеристика различных типов производства.
4. Виды размерных цепей и методы их расчета.
5. Метод полной взаимозаменяемости.
6. Метод неполной взаимозаменяемости.
7. Метод групповой взаимозаменяемости.
8. Метод пригонки
9. Метод регулирования.
10. Базы и опорные точки.
11. Конструкторские, измерительные и технологические базы.
12. Назначение технологических баз.
13. Строение поверхностного слоя металла.
14. Пластическая деформация, упрочнение и разупрочнение металла.
15. Влияние механической обработки на состояние поверхностного слоя заготовки.
16. Шероховатость поверхности.
17. Влияние шероховатости и состояния поверхностного слоя на эксплуатационные свойства деталей машин.
18. Технологическая наследственность.
19. Классификация припусков на обработку.
20. Расчет припусков на механическую обработку.
21. Основы технического нормирования.
22. Классификация технологических процессов и структура операций.