

**Перечень контрольных вопросов для проведения экзамена
«Технологическая оснастка»**

1. Служебное назначение и классификация приспособлений.
2. Основные элементы приспособлений, их назначение.
3. Типовые базирующие элементы.
4. Назначение зажимных устройств и требования, предъявляемые к ним.
5. Пневматические приводы, классификация, преимущества и недостатки.
6. Гидравлические приводы.
7. Пневмогидравлические приводы.
8. Механогидравлические приводы.
9. Электромеханические приводы.
10. Вакуумные приводы.
11. Электромагнитные приводы.
12. Центробежно-инерционные приводы.
13. Передаточные механизмы-усилители зажимных приспособлений.
14. Детали приспособлений для направления и контроля положения инструмента.
15. Поворотные и делительные устройства, назначение и конструкции.
16. Корпуса приспособлений.
17. Базирование заготовок в приспособлении. Суммарная погрешность при обработке.
18. Погрешность установки.
19. Расчет приспособлений на точность.
20. Основы проектирования приспособлений.
21. Приспособления для токарных станков.
22. Приспособления для круглошлифовальных станков.
23. Приспособления для сверлильных станков.
24. Приспособления для фрезерных станков.
25. Приспособления для многоцелевых станков с ЧПУ.
26. Приспособления для гибких производственных систем.
27. Специальные приспособления для сборочных операций.
28. Приспособления для промышленных роботов.
29. Загрузочно-ориентирующие устройства.
30. Обоснование экономической эффективности применения приспособления.

ПЕРЕЧЕНЬ КОНТРОЛЬНЫХ ВОПРОСОВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКЗАМЕНА.

1. Служебное назначение и классификация приспособлений.
2. Основные элементы приспособлений, их назначение.
3. Типовые базирующие элементы.
4. Назначение зажимных устройств и требования, предъявляемые к ним.
5. Пневматические приводы, классификация, преимущества и недостатки.
6. Гидравлические приводы.
7. Пневмогидравлические приводы.
8. Механогидравлические приводы.
9. Электромеханические приводы.
10. Вакуумные приводы.
11. Электромагнитные приводы.
12. Центробежно-инерционные приводы.
13. Передаточные механизмы-усилители зажимных приспособлений.
14. Детали приспособлений для направления и контроля положения инструмента.
15. Поворотные и делительные устройства, назначение и конструкции.
16. Корпуса приспособлений.
17. Базирование заготовок в приспособлении. Суммарная погрешность при обработке.
18. Погрешность установки.
19. Расчет приспособлений на точность.
20. Основы проектирования приспособлений.
21. Приспособления для токарных станков.
22. Приспособления для круглошлифовальных станков.
23. Приспособления для сверлильных станков.
24. Приспособления для фрезерных станков.
25. Приспособления для многоцелевых станков с ЧПУ.
26. Приспособления для гибких производственных систем.
27. Специальные приспособления для сборочных операций.
28. Приспособления для промышленных роботов.
29. Загрузочно-ориентирующие устройства.
30. Обоснование экономической эффективности применения приспособления.