

## АННОТАЦИЯ К ДИСЦИПЛИНЕ

Название дисциплины		Менеджмент качества					
Номер		Академический год			семестр	5	
Кафедра	84 «ЭиМ»	Программа		15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, профиль – Технология машиностроения			
Составитель	Пронина Ирина Викторовна, канд. эк. наук, доцент						
Цели и задачи дисциплины, основные темы	<p><b>Цели:</b> Изучение основ менеджмента качества, необходимых для проектирования и изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, участия в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий.</p> <p><b>Задачи:</b> дать полное и всестороннее представление о системе управления качеством; привить необходимые навыки оценки качества, выявления и устранения причин брака, создания условий для бездефектной работы.</p> <p><b>Знания:</b> - основ управления качеством для проектирования и изготовления машиностроительных изделий требуемого качества;                      - методы оценки свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий;                      - технологии и средства менеджмента качества для участия в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий</p> <p><b>Умения:</b> - планировать и оценивать параметры качества для проектирования и изготовления машиностроительных изделий требуемого качества;                      - оценивать свойства и технологические показатели материалов и готовых машиностроительных изделий;                      - осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств на основе методов менеджмента качества.</p> <p><b>Навыки:</b> - рассчитывать параметры качества для проектирования и изготовления машиностроительных изделий требуемого качества;                      - оценки свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий;                      - участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий</p> <p><b>Лекции (основные темы):</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Качество продукции, показатели и методы оценки его уровня.</li> <li>2. Системный подход к управлению качеством продукции.</li> <li>3. Международные стандарты ИСО серии 9000.</li> <li>4. Правовое обеспечение управления качеством продукции.</li> <li>5. Организации и виды технического контроля.</li> <li>6. Семь инструментов контроля качества.</li> <li>7. Управление качеством на рабочих местах.</li> <li>8. Экономика управления качеством.</li> </ol>						
Основная литература	1. Кордонская И.Б. Управление качеством [Электронный ресурс] / И.Б. Кордонская. — Электрон. текстовые данные. — Самара: По-волжский государственный университет телекоммуникаций и информатики, 2017. — 99 с. — 2227-8397. — Режим доступа: <a href="http://www.iprbookshop.ru/75421.html">http://www.iprbookshop.ru/75421.html</a> 2. Минько Э.В. Менеджмент качества продукции и процессов [Электронный ресурс] : учебное пособие / Э.В. Минько, А.Э. Минько. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2017. — 369 с. — 978-5-4486-0013-5. — Режим доступа: <a href="http://www.iprbookshop.ru/74226.html">http://www.iprbookshop.ru/74226.html</a>						
Технические средства	Демонстрационные доски, проекционная и видеоаппаратура для презентации лекций и демонстрации видеоматериалов.						
Компетенции							
Общепрофессиональные	способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда (ОПК-1)						
Профессиональные	способность использовать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий (ПК-2); способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации (ПК-16)						
Зачетных единиц	2	Форма проведения занятий		Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	Самостоятельная работа
		Всего часов		16	16	-	38
Виды контроля	Зач. с оц./зач./экз	КП/КР	Условие зачета модуля	Получение оценки «зачтено»		Форма проведения самостоятельной работы	Практические задания; рефераты, бизнес-кейсы.
формы	зачёт	нет					
Перечень дисциплин, знание которых необходимо для изучения данной дисциплины						Технология машиностроения, Экономика машиностроительного производства	