

## Аннотация к дисциплине.

<b>Название дисциплины</b>		<b>Технологические системы производства</b>				
<b>Номер</b>		Б1.В.ДВ.02			<b>семестр</b>	7
<b>Кафедра</b>		86 АСУ	<i>Программа</i>	направление 38.03.01– Экономика профиль «Экономика предприятий и организаций»		
<b>Составитель</b>		Главатских Галина Николаевна доцент				
<b>Цели и задачи дисциплины, основные темы</b>		<p><b>Цель</b> преподавания дисциплины – сформировать у студентов знания по выбору технологических методов получения и обработки заготовок и деталей машин в условиях современного металлургического и машиностроительного производств, а также дать представление об этапах жизненного цикла выпускаемых изделий.</p> <p><b>Задачи курса:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– изучить технологические процессы изготовления заготовок; методы их размерной обработки для получения деталей машин; принципиальные схемы типового производственного оборудования и инструмента; научить студентов анализу и основам разработки отдельных этапов технологии изготовления деталей машин.</li> <li>. В результате изучения данной дисциплины студенты должны:</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- принципы решения технико-экономических, организационных и управленческих вопросов в машиностроительном производстве; - технологические и экономические особенности предприятий машиностроительной отрасли, тенденции развития машиностроения; - методы расчета капитальных вложений в промышленные предприятия; -основы построения, расчета и анализа современной системы показателей, характеризующих экономическую деятельность предприятий; - основы ценообразования в машиностроении;</li> <li>- современные методы экономической оценки эффективности рассматриваемых технических решений.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- применять имеющиеся методы для решения технико-экономических, организационных и управленческих вопросов в машиностроительном производстве; - проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений; - проводить анализ влияния различных факторов на себестоимость промышленной продукции; - планировать работу персонала и фонды оплаты труда; - планировать мероприятия по повышению эффективности производственно-хозяйственной деятельности машиностроительного предприятия; - выявлять проблемы экономического характера при анализе конкретных ситуаций, предлагать способы их решения с учетом критериев экономической эффективности, оценки рисков и возможных экономических последствий;</li> </ul> <p><b>владеть навыками:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- самостоятельного овладения новыми знаниями, - практическими навыками решения технико-экономических, организационных и управленческих задач в машиностроительном производстве;</li> <li>- оценки капитальных вложений в промышленные предприятия; - расчета себестоимости производства продукции предприятий машиностроения; - оценки эффективности результатов экономической деятельности предприятия.</li> </ul> <p><b>Лекции (основные темы):</b></p> <p>Введение. Промышленное предприятие как объект рыночных отношений. Основные фонды предприятия          Оборотные средства предприятия. Издержки производства. Понятие о производственном и технологическом процессах.          Служебное назначение машины. Качество машины. Точность деталей. Точность обработки.          Способы формообразования заготовок деталей машин. Сущность превращения заготовки в деталь          Теоретические и технологические основы механической обработки. Основы технологии формообразования поверхностей деталей машин и режущие инструменты. Рабочая документация технологического процесса          Технологические процессы обработки заготовок в современном машиностроении. Повышение эффективности машиностроительного производства – обеспечение конкурентоспособности. Проблемы современного машиностроительного производства и основные пути их решения.Основные резервы развития предприятия. Инновационная деятельность</p>				
<b>Основная литература</b>		<p>1. <a href="http://www.znanium.com/bookread.php?book=197245">http://www.znanium.com/bookread.php?book=197245</a>          Технологические процессы машиностроительного производства: Учебное пособие / В.А. Кузнецов, А.А. Черепашин, И.И. Колтунов, В.В. Пыжов. - М.: Форум, 2010. - 528 с.: ил.; 60x90 1/16. - (Высшее образование). (переплет) ISBN 978-5-91134-419-1.(кроме нормативно-правовой базы)</p>				
<b>Технические средства</b>		Проекционная аппаратура для презентации лекций и демонстрации иллюстративных материалов. Металлорежущие станки, инструменты, средства измерений, демонстрационные модели, детали, установки. Компьютеры, оснащенные системами «Компас-3D», MathCAD				
<b>Компетенции</b>						
<b>Общекультурные</b>						
<b>Профессиональные</b>		ПК-11 способностью критически оценить предлагаемые варианты управленческих решений и разработать и обосновать предложения по их совершенствованию с учетом критериев социально-экономической эффективности, рисков и возможных социально-экономических последствий				
<b>Зачетных единиц</b>	5	<b>Форма проведения занятий</b>	<b>Лекции</b>	<b>Практ. занятия</b>	<b>Лабор. работы</b>	<b>Самост. работа</b>
		<b>Всего часов</b>	12	12	–	154
<b>Виды контроля</b>	Диф.зач /зач/ экз	<b>КП/КР</b>	<b>Условие зачета дисциплины</b>	Получение оценки «зачтено»	<b>Форма проведения самостоятельной работы</b>	Изучение теоретического материала,написание рефератов, подготовка к занятиям.
<b>формы</b>	Зачет	–				
<b>Перечень дисциплин знание которых необходимо для изучения дисциплины</b>				Экономика отрасли, информационные технологии в экономике, основы технологии машиностроения.		