

АННОТАЦИЯ К ДИСЦИПЛИНЕ

Название модуля		Метрология, стандартизация и сертификация				
Номер		Академический год			семестр	7
Кафедра	86 АСУ	Программа	15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств. Профиль – технология машиностроения			
Гарант модуля	Овсянников Алексей Владимирович, канд. техн. наук, доцент					
Цели и задачи дисциплины, основные темы	<p>Цели: сформировать у студентов комплекс знаний и практических навыков в области метрологии, стандартизации и сертификации, необходимых для обеспечения качества выпускаемой продукции, работ и услуг, конкурентоспособности и эффективности производства; сформировать системный подход, осознанное понимание преимуществ стандартизации, сертификации и единства измерений.</p> <p>Задачи: освоение нормативно-технической, законодательной базы метрологии, стандартизации и сертификации; изучение основ стандартизации; ознакомление с организацией работ по стандартизации; овладение основами и правилами метрологического обеспечения машиностроительного производства; изучение основ и правил сертификации продукции, процессов, работ и услуг.</p> <p>Знания: законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы по метрологии, стандартизации, сертификации; система государственного контроля и надзора за качеством продукции, соблюдением стандартов и единством измерений; методы и средства контроля качества продукции, организация стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции; организация и техническая база метрологического обеспечения машиностроительного предприятия, правила проведения метрологической экспертизы, методы и средства поверки, калибровки средств измерений, методика выполнения измерений; физические основы измерений, система воспроизведения единиц физических величин; способы оценки точности измерений и испытаний и достоверности контроля; способы анализа качества продукции, организация контроля качества и управления технологическими процессами; принципы нормирования точности и обеспечения взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц; порядок разработки, утверждения и внедрения стандартов и другой нормативно-технической документации.</p> <p>Умения: применять контрольно-измерительную технику для контроля качества продукции и метрологического обеспечения технологических процессов ее изготовления; использовать компьютерные технологии для планирования и проведения работ по метрологии, стандартизации и сертификации; оценивать погрешность измерения, применять методы анализа данных о качестве продукции и способы анализа причин брака; использовать аттестованную методику выполнения измерений, испытаний и контроля; выбирать средства измерения для контроля параметров деталей машин; обрабатывать результаты измерений; использовать стандарты основных норм взаимозаменяемости и другие нормативно-технические документы при выполнении работ по стандартизации, метрологии и сертификации.</p> <p>Навыки: работы на контрольно-измерительном оборудовании; обработка результатов экспериментальных данных и оценки точности измерений, в том числе на ЭВМ; рационального выбора методов и средств измерений; составления схем и карт контроля при оформлении конструкторской и технологической документации.</p> <p>Лекции (основные темы): Основные понятия о качестве продукции. Сущность, цели и задачи стандартизации. Государственная система стандартизации РФ. Система органов и служб стандартизации. Виды стандартов. Международная стандартизация. Принципы и методы стандартизации. Сущность, цели и задачи сертификации. Обязательная и добровольная системы сертификации. Схемы сертификации и области их использования. Правила и порядок проведения сертификации. Органы и испытательные лаборатории по сертификации. Сущность, цели и задачи метрологии. Правовые основы метрологической деятельности. Измерение физических величин. Классификация измерений и методов измерений. Средства контроля, их виды и основные метрологические характеристики. Технические измерения и контроль в машиностроении. Погрешности измерений и их оценка. Обработка результатов измерений. Государственная система обеспечения единства измерений. Поверка и калибровка средств измерений. Государственный метрологический контроль и надзор.</p> <p>Лабораторные работы: Измерение размеров детали гладким микрометром. Измерение индикатором часового типа размеров и отклонений формы поверхности деталей машин. Измерение индикатором часового типа радиального биения. Измерение индикаторным нутромером диаметра и отклонений формы поверхности отверстия. Измерение углов деталей машин угломером с нониусом. Измерение микрометром со вставками среднего диаметра наружной резьбы. Измерение зубомером смещения величины смещения исходного контура цилиндрического зубчатого колеса</p>					
Основная литература	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перемитина Т.О. Метрология, стандартизация и сертификация [Электронный ресурс] : учебное пособие / Т.О. Перемитина. — Электрон. текстовые данные. — Томск: Томский государственный университет систем управления и радиоэлектроники, 2016. — 150 с. — 2227-8397. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/72129.html 2. Коротков В.С. Метрология, стандартизация и сертификация [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.С. Коротков, А.И. Афонасов. — Электрон. текстовые данные. — Томск: Томский политехнический университет, 2015. — 187 с. — 978-5-4387-0464-5. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/34681.html 3. Баскаков В.С. Контрольные задания и методические указания к практическим занятиям по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация» [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.С. Баскаков, А.Л. Косова, В.И. Прокопьев. — Электрон. текстовые данные. — Самара: Поволжский государственный университет телекоммуникаций и информатики, 2016. — 88 с. — 2227-8397. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/73829.html 4. Тришина Т.В. Метрология, стандартизация и сертификация. Лабораторный практикум [Электронный ресурс] : учебное пособие / Т.В. Тришина, В.И. Трухачев, А.Н. Беляев. — Электрон. текстовые данные. — Воронеж: Воронежский Государственный Аграрный Университет им. Императора Петра Первого, 2017. — 232 с. — 978-5-7267-0960-4. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/72700.html 5. Сагалович С.Я. Метрология, стандартизация, сертификация [Электронный ресурс] : практикум / С.Я. Сагалович, Т.Н. Андрухина, Л.П. Ситкина. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Вузовское образование, 2016. — 108 с. — 2227-8397. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/54495.html 6. Метрология, стандартизация и сертификация. Технические измерения [Электронный ресурс] : лабораторный практикум / В.Е. Гордиенко [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — СПб. : Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет, ЭБС АСВ, 2016. — 148 с. — 978-5-9227-0654-4. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/74337.html 					
Технические средства	Проекционная аппаратура для презентации лекций и демонстрации иллюстративных материалов. Средства измерений, демонстрационные модели, детали, установки. Компьютеры, оснащенные системами «Компас-3D», MathCAD.					
Компетенции	Приобретаются студентами при освоении модуля					
Профессиональные	<p>ПК-17: способность участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции.</p> <p>ПК-18: способность участвовать в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению.</p> <p>ПК-19: способность осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией.</p>					
Зачетных единиц	4	Форма проведения занятий	Лекции	Практ. занятия	Лаб. работы	Самост. работа
		Всего часов		6	4	130
Виды контроля формы	Диф.зач /зач/ экз	КП/КР	Условие зачета модуля	Получение оценки 3, 4, 5	Форма проведения самостоятельной работы	Изучение теорет. материала, выполнение контр. заданий, курс. работы, подготовка к занятиям
	Диф. зач.	Курсовая работа				
Перечень модулей, знание которых необходимо для изучения модуля	Материаловедение, инженерная графика, методы компьютерного конструирования, технология конструкционных материалов, детали машин, основы технологии машиностроения, нормирование точности, менеджмент качества					