

Аннотация к дисциплине

<b>Название дисциплины</b>	<b>Нормирование точности</b>
<b>Направление подготовки (специальность)</b>	<b>15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств</b>
<b>Направленность (профиль/программа/специализация)</b>	<b>Технология машиностроения</b>
<b>Место дисциплины</b>	Часть, формируемая участниками образовательных отношений, Блока 1. Дисциплины (модули)
<b>Трудоемкость (з.е. / часы)</b>	6/216
<b>Цель изучения дисциплины</b>	Подготовка будущего инженера к решению задач проектирования, производства и эксплуатации технических систем с применением методов и средств обеспечения требуемой точности и взаимозаменяемости деталей и их соединений
<b>Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины</b>	ПК-1. Способен обеспечить технологичность конструкций деталей машиностроения средней сложности ПК-2. Способен выбирать заготовки для производства деталей машиностроения средней сложности ПК-3. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности ПК-5. Способен участвовать в проектировании технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства
<b>Содержание дисциплины (основные разделы и темы)</b>	Стандартизация и взаимозаменяемость. Единая система допусков и посадок. Посадки гладких цилиндрических соединений. Допуски и посадки типовых соединений. Измерительный контроль калибрами. Допуски формы и расположения поверхностей. Шероховатость поверхности. Размерные цепи. Расчет размерных цепей. Метод полной взаимозаменяемости. Метод неполной взаимозаменяемости. Метод пригонки и регулирования. Основы технических измерений
<b>Форма аттестации промежуточной</b>	Экзамен Курсовая работа