

Аннотация к дисциплине

Название дисциплины	Нормирование точности
Направление подготовки (специальность)	15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Направленность (профиль/программа/специализация)	Технология машиностроения
Место дисциплины	Часть, формируемая участниками образовательных отношений, Блока 1. Дисциплины (модули)
Трудоемкость (з.е. / часы)	6/216
Цель изучения дисциплины	Подготовка будущего инженера к решению задач проектирования, производства и эксплуатации технических систем с применением методов и средств обеспечения требуемой точности и взаимозаменяемости деталей и их соединений
Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины	ПК-1. Способен обеспечить технологичность конструкций деталей машиностроения средней сложности ПК-2. Способен выбирать заготовки для производства деталей машиностроения средней сложности ПК-3. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности ПК-5. Способен участвовать в проектировании технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства
Содержание дисциплины (основные разделы и темы)	Стандартизация и взаимозаменяемость. Единая система допусков и посадок. Посадки гладких цилиндрических соединений. Допуски и посадки типовых соединений. Измерительный контроль калибрами. Допуски формы и расположения поверхностей. Шероховатость поверхности. Размерные цепи. Расчет размерных цепей. Метод полной взаимозаменяемости. Метод неполной взаимозаменяемости. Метод пригонки и регулирования. Основы технических измерений
Форма промежуточной аттестации	Экзамен Курсовая работа