

Аннотация к дисциплине

<b>Название дисциплины</b>	<b>Технологические процессы сборочного производства</b>
<b>Направление подготовки (специальность)</b>	<b>15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств</b>
<b>Направленность (профиль/программа/специализация)</b>	<b>Технологии цифрового проектирования и производства в машиностроении</b>
<b>Место дисциплины</b>	Часть, формируемая участниками образовательных отношений, Блока 1. Дисциплины (модули) по выбору
<b>Трудоемкость (з.е. / часы)</b>	5/180
<b>Цель изучения дисциплины</b>	Научить студентов методам проектирования технологических процессов сборки изделий машиностроения, обеспечивающих высокую производительность, качество и экономичность
<b>Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины</b>	ПК-2. Способен участвовать в проектировании технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства ПК-4. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности
<b>Содержание дисциплины (основные разделы и темы)</b>	Машина как объект технологии и организации механосборочного производства. Связи и принципы организации технологии производства машин. Содержание связей организации и технологии сборки. Производственные и технологические процессы. Основы разработки технологических процессов. Организационная структура технологических процессов и операций. Методы достижения точности замыкающего звена. Достижение точности при сборке машин с использованием методов компенсации. Технология и оптимизация процессов сборки. Построение технологических процессов сборки. Прогрессивные организационно-технологические мероприятия в сборочном производстве. Практика технологии сборки машин и механизмов. Сборка типовых соединений
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Зачет с оценкой