

Аннотация к дисциплине

|  |   |
|--|---|
| <b>Название дисциплины</b>                                       | <b>Технология машиностроения</b>  |
| <b>Направление подготовки (специальность)</b>                    | <b>15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств</b>   |
| <b>Направленность (профиль/программа/специализация)</b>          | <b>Технология машиностроения</b>  |
| <b>Место дисциплины</b>  | Часть, формируемая участниками образовательных отношений, Блока 1. Дисциплины (модули)  |
| <b>Трудоемкость (з.е. / часы)</b>                                | 10/360  |
| <b>Цель изучения дисциплины</b>                                  | Сформировать у студентов общее представление о закономерностях и связях производственного процесса, при помощи которых обеспечивается качество изготовления машины, формируется ее стоимость и уровень производительности труда; изложить сущность методов разработки технологических процессов изготовления машин и построения современного производственного процесса   |
| <b>Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины</b> | ПК-2. Способен выбирать заготовки для производства деталей машиностроения средней сложности<br>ПК-3. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности<br>ПК-5. Способен участвовать в проектировании технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства  |
| <b>Содержание дисциплины (основные разделы и темы)</b>           | Организационное обеспечение технологической подготовки производства. Станочные, сборочные и контрольные приспособления. Точность механической обработки. Контроль и управление технологическим процессом. Технологические процессы изготовления деталей в условиях единичного производства. Технологические процессы изготовления деталей в условиях серийного и массового производства. Технологические процессы сборки машин. Производственные системы механической обработки и сборки. Прогрессивные методы обработки и разработка прогрессивных технологических процессов. Направления дальнейшего развития технологии машиностроения |
| <b>Форма аттестации промежуточной</b>                            | Экзамен<br>Экзамен<br>Курсовой проект   |