

Аннотация к дисциплине

<b>Название дисциплины</b>		Технология машиностроения					
<b>Номер</b>		Б1.В.09			<b>семестр</b>	5 и 6	
<b>Кафедра</b>		86 АСУ	<i>Программа</i>	38.03.02 Менеджмент. Профиль – производственный менеджмент			
<b>Составитель</b>		Овсянников Алексей Владимирович, канд. техн. наук, доцент					
<b>Цели и задачи дисциплины, основные темы</b>		<p><b>Цели:</b> формирование у студентов знаний в области методов и средств технологической подготовки производственных процессов машиностроительных производств и закономерностей их построения на основе технико-экономических показателей, определяющих качество машины, ее себестоимость и уровень производительности труда.</p> <p><b>Задачи:</b> дать системное представление об основах и методах построения технологических процессов в машиностроении; привить студентам навыки по выявлению технико-экономических связей в производственном процессе; помочь студентам в овладении основами соответствующих компетенций.</p> <p><b>Знания:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– основные цели, задачи и перспективы технологической подготовки производственных процессов в машиностроении;</li> <li>– закономерности построения производственных процессов;</li> <li>– методология системного решения задач технологической подготовки производственных процессов;</li> <li>– методы и средства осуществления производственных процессов, области их использования.</li> </ul> <p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– правильно выбирать расчетную модель и проводить необходимые расчеты при технико-экономическом обосновании технологических процессов и изделий машиностроения;</li> <li>– обосновывать требования к технологическим процессам, к технологичности и экономичности конструкции изделий, к применяемому оборудованию и оснастке, к средствам автоматизации.</li> </ul> <p><b>Навыки:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– применения справочной литературы, стандартов, необходимых для расчета технико-экономических показателей технологического процесса;</li> <li>– решения принципиальных вопросов, связанных с инструментообеспечением, планированием и оперативным управлением ходом производственного процесса при заданных исходных данных.</li> </ul> <p><b>Лекции (основные темы):</b>          Производственный и технологический процессы изготовления машины. Точность и взаимозаменяемость. Основы резания металлов, режущий инструмент. Общие понятия о металлорежущих станках. Методы достижения точности. Точность механической обработки, погрешности установки и настройки. Качество поверхности деталей машин и заготовок. Основы базирования. Методы обработки поверхностей деталей. Основы разработки технологических процессов изготовления машин. Технологическая документация. Основы снижения себестоимости изделий. Обеспечение эффективности производственного процесса. Технология производства типовых деталей машин. Основы конструирования приспособлений. Сборка машин и механизмов, технология сборки. Особенности технологической подготовки автоматизированного производства.</p>					
<b>Основная литература</b>		1. Рахимьянов Х.М. Технология машиностроения [Электронный ресурс] : учебное пособие / Х.М. Рахимьянов, Б.А. Красильников, Э.З. Мартынов. — Электрон. текстовые данные. — Новосибирск: Новосибирский государственный технический университет, 2014. — 254 с. — 978-5-7782-2291-5. — Режим доступа: <a href="http://www.iprbookshop.ru/47721.html">http://www.iprbookshop.ru/47721.html</a> 2. Технология машиностроения. Практикум [Электронный ресурс] : учебное пособие / А.А. Жолобов [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2015. — 336 с. — 978-985-06-2410-9. — Режим доступа: <a href="http://www.iprbookshop.ru/48020.html">http://www.iprbookshop.ru/48020.html</a>					
<b>Технические средства</b>		Проекционная аппаратура для презентации лекций и демонстрации иллюстративных материалов. Металлорежущие станки, инструменты, средства измерений, демонстрационные модели, детали, установки. Компьютеры, оснащенные системами «Компас-3D», MathCAD.					
<b>Компетенции</b>							
<b>Профессиональные</b>		ПК-6: способность участвовать в управлении проектом, программой внедрения технологических и продуктовых инноваций или программой организационных изменений ПК-8: владение навыками документального оформления решений в управлении операционной (производственной) деятельности организаций при внедрении технологических, продуктовых инноваций или организационных изменений					
<b>Зачетных единиц</b>	5	<b>Форма проведения занятий</b>		<b>Лекции</b>	<b>Практ. занятия</b>	<b>Лабор. работы</b>	<b>Самост. работа</b>
		<b>Всего часов</b>		16	24	-	102
<b>Виды контроля</b>	<b>Диф. зач /зач/ экз</b>	<b>КП/КР</b>	<b>Условие зачета дисциплины</b>	Получение оценки 3, 4, 5		<b>Форма проведения самостоятельной работы</b>	Изучение теорет. материала, выполнение контр. заданий, подготовка к занятиям
	<b>Экзамен, зачет</b>			36	Получение оценки «зачтено»		
<b>Перечень дисциплин, знание которых необходимо для изучения дисциплины</b>				Математика; материаловедение; учебный практикум на компьютере; машины и оборудование; инженерная графика; основы конструирования и проектирования			