

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Глазовский инженерно-экономический институт (филиал)
 федерального государственного бюджетного образовательного
 учреждения высшего образования
 «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова»
 (ГИЭИ (филиал) ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»)



УТВЕРЖДАЮ
 Директор М.А. Бабушкин
 14.05.2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По дисциплине: Производственный менеджмент. Оперативно-производственное планирование

для направления 38.03.02 «Менеджмент»
 профиль – Производственный менеджмент
 (шифр, наименование – полностью)

форма обучения: очно-заочная
 (очная, очно-заочная или заочная)

Общая трудоемкость дисциплины составляет: 3 зачетных единиц(ы)

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры			
		8			
Контактные занятия (всего)	32	32			
В том числе:	-	-	-	-	-
Лекции	16	16			
Практические занятия (ПЗ)	16	16			
Семинары (С)	-	-			
Лабораторные работы (ЛР)	-	-			
Самостоятельная работа (всего)	74	74			
В том числе:	-	-	-	-	-
Курсовая работа	-	-			
Расчетно-графические работы	-	-			
Реферат	-	-			
Другие виды самостоятельной работы	74	74			
Вид промежуточной аттестации (зачет, экзамен)	Зачет	Зачет			
	2	2			
Общая трудоемкость час	108	108			
зачётных ед.	3	3			

Кафедра Экономика и менеджмент

Полное наименование кафедры, представляющей рабочую программу

Составитель Блохин Игорь Викторович, к.э.н., доцент

Ф.И.О.(полностью), степень, звание

Рабочая программа составлена на основании федерального государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования и утверждена на заседании кафедры

Протокол от 08.05.2018 № 5

Заведующий кафедрой _____

И.В. Пронина

08.05.2018 г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель учебно-методической комиссии ГИЭИ

В.В. Беляев

11.05.2018 г.

Количество часов рабочей программы соответствует количеству часов рабочего учебного плана направления 38.03.02 Менеджмент, профиль – Производственный менеджмент

Специалист по учебно-методической работе

Учебно-методического отдела _____

И. Ф. Яковлева

АННОТАЦИЯ К ДИСЦИПЛИНЕ

Название дисциплины		Производственный менеджмент. Оперативно-производственное планирование					
Номер					семестр	8	
Кафедра		84	Программа	38.03.02 Менеджмент. Профиль – Производственный менеджмент			
составитель		Блохин Игорь Викторович, канд. экон. наук, доцент					
Цели и задачи дисциплины, основные темы		<p>Цели: определить место и роль оперативно-производственного планирования во внутрифирменном планировании и значимость вопросов оперативного планирования в управлении производством.</p> <p>Задачи: эффективно использовать всю совокупность знаний по экономике и планированию в организации производства.</p> <p>Знания: основных целей и задач организации производства, основных элементов производственного процесса его структуры и характеристик, типов организации производственного процесса и их технико-экономических характеристик.</p> <p>Умения: рассчитывать коэффициенты специализации, ритмичности, непрерывности, пропорциональности, параллельности производственных процессов, рассчитывать параметры сетевой модели и использовать их для оптимизации по заданному критерию, обосновывать целесообразность и выбор вида поточного производства.</p> <p>Навыки: построения графиков простого и сложного производственного процессов, расчёта длительности производственного цикла простого процесса при различных видах движения, оценки выбора системы оперативно-производственного планирования для конкретных условий производства.</p> <p>Лекции (основные темы):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Предмет и задачи курса. 2. Содержание, задачи, требования и функции ОПП. 3. Место оперативного управления в производственной деятельности. 4. Особенности разработки оперативно-календарных планов. 5. Система оперативно-календарного планирования производства. 6. «Выталкивающая» и «вытягивающая» системы оперативно-календарного планирования. 					
Основная литература		<ol style="list-style-type: none"> 1. Ершова И.В. Оперативно-производственное планирование [Электронный ресурс]: учебное пособие / Ершова И.В., Минеева Т.А., Черепанова Е.В. — Электрон. текстовые данные. — Екатеринбург: Уральский федеральный университет, ЭБС АСВ, 2016. — 96 с. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/68264.html. — ЭБС «IPRbooks» 2. Новицкий Н.И. Внутризаводское планирование и менеджмент предприятия [Электронный ресурс]: учебное пособие / Новицкий Н.И., Горюшкин А.А., Кривенков А.В. — Электрон. текстовые данные. — М.: Русайнс, 2016. — 168 с. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/61597.html. — ЭБС «IPRbooks» 3. Стрелкова Л.В. Внутрифирменное планирование [Электронный ресурс]: учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по специальностям «Экономика труда», «Экономика и управление на предприятии (по отраслям)» / Стрелкова Л.В., Макушева Ю.А. — Электрон. текстовые данные. — М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2015. — 367 с. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/52451.html. — ЭБС «IPRbooks» 					
Технические средства		Проекционная и видеоаппаратура для презентации лекций и демонстрации видеоматериалов.					
Компетенции		Приобретаются студентами при освоении модуля					
Профессиональные ПК-8		Владение навыками документального оформления решений в управлении операционной (производственной) деятельности организаций при внедрении технологических, продуктовых инноваций или организационных изменений (ПК–8).					
Зачетных единиц	3	Форма проведения занятий		Лекции	Практ. занятия	Лабор. работы	Самост. работа
		Всего часов		16	16	-	74
Виды контроля	Диф.зач	КП/КР	Условие зачета модуля	Успешное прохождение аттестаций	Форма проведения самостоятельной работы	Изучение теоретического материала, выполнение контрольных заданий	
формы	зачет	-					
Перечень модулей, знание которых необходимо для изучения модуля				«Экономика предприятия», «Планирование на предприятии», «Производственный менеджмент. Производственные системы и процессы».			

1. Цели и задачи дисциплины

Планирование производственной деятельности – экономическая основа свободных рыночных отношений всех хозяйствующих субъектов с различными формами собственности. На предприятиях в зависимости от объёма, содержания и длительности планового периода различают долго-, средне-, и краткосрочные, а также текущие, оперативные и другие планы, объединяемые общим термином «внутрифирменное планирование».

Оперативное планирование производства является продолжением технико-экономического и одновременно завершающим этапом внутрифирменного планирования, при этом являясь функцией оперативного управления производством.

Производственный менеджмент. Оперативно-производственное планирование – учебный курс, направленный на расширение теоретических и методических вопросов по планированию производственных процессов. Именно на стадии оперативного планирования разрабатываются планы, содержащие в себе конкретные действия. В этом состоит главное отличие оперативно-производственного планирования от других видов планирования.

Цель - определить место и роль оперативно-производственного планирования во внутрифирменном планировании и значимость вопросов оперативного планирования в управлении производством.

Задачи дисциплины:

- эффективно использовать всю совокупность знаний по экономике и планированию в организации производства;
- развить логическое мышление по использованию основных принципов организации в совершенствовании и проектировании производственных систем;
- помочь студентам в овладении основами соответствующих компетенций.

В результате изучения дисциплины студент должен

знать:

- основные цели и задачи организации производства;
- основные элементы производственного процесса его структуры и характеристики;
- типы организации производственного процесса и их технико-экономические характеристики.

уметь:

- рассчитывать коэффициенты специализации, ритмичности, непрерывности, пропорциональности, параллельности производственных процессов;
- рассчитывать параметры сетевой модели и использовать их для оптимизации по заданному критерию;
- обосновывать целесообразность и выбор вида поточного производства.

владеть:

- навыками построения графиков простого и сложного производственного процессов, а также сетевого графика по заданным параметрам;
- навыками расчёта длительности производственного цикла простого процесса при различных видах движения;
- навыками оценки выбора системы оперативно-производственного планирования для конкретных условий производства.

2. Место дисциплины в структуре ООП:

Дисциплина «Оперативно-производственное планирование» относится к вариативной части Блока 1 «Дисциплины (модули)» ООП.

Для изучения дисциплины студент должен

знать:

- основы теории производственного менеджмента;
- ресурсы предприятия и показатели их использования;

- виды продукции промышленного предприятия;
- основные экономические результаты производственной деятельности;

уметь:

- характеризовать организационную структуру;
- рассчитывать основные технико-экономические показатели использования ресурсов предприятия и результатов хозяйственной деятельности;
- рассчитывать производственную мощность.

владеть:

- навыками работы с учебной литературой, навыками расчётов основных технико-экономических показателей деятельности предприятия.

Изучение дисциплины базируется на знаниях, полученных при изучении дисциплин: «Экономика предприятия», «Планирование на предприятии», «Производственный менеджмент. Производственные системы и процессы».

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ:

3.1. Знания, приобретаемые в ходе изучения дисциплины

№ п/п	Знания
1.	основные цели и задачи организации производства
2.	основных элементов производственного процесса его структуры и характеристик
3.	типов организации производственного процесса и их технико-экономических характеристик
4.	оценочных критериев рациональных форм и методов организации производственных процессов
5.	основных составляющих производственной структуры предприятия
6.	закономерностей развития производственных систем, процессов производства и управления на предприятии
7.	рациональных форм и методов осуществления оперативно-производственного планирования
8.	характеристик производственных процессов
9.	типов систем оперативно-производственного планирования

3.2. Умения, приобретаемые в ходе изучения дисциплины

№ п/п	Умения
1.	рассчитывать коэффициенты специализации, ритмичности, непрерывности, пропорциональности, параллельности производственных процессов
2.	рассчитывать параметры сетевой модели и использовать их для оптимизации по заданному критерию
3.	обосновывать целесообразность и выбор вида поточного производства
4.	оценивать организационный уровень производства
5.	применять рациональные формы и методы осуществления оперативно-производственного планирования
6.	определять типы систем оперативно-производственного планирования

3.3. Навыки, приобретаемые в ходе изучения дисциплины

№ п/п	Навыки
1.	навыками построения графиков простого и сложного производственного процессов, а также сетевого графика по заданным параметрам
2.	расчёта длительности производственного цикла простого процесса при различных

	видах движения
3.	выбора системы оперативно-производственного планирования для конкретных условий производства
4.	выбора наиболее эффективного производственного процесса, с точки зрения его организации, при имеющихся ограничениях
5.	применения наиболее рациональных приемов и методов организации оперативно-производственного планирования для реализации конкретного экономического проекта

3.4. Компетенции, приобретаемые в ходе изучения дисциплины

Компетенции	Знания (№№ из 3.1)	Умения (№№ из 3.2)	Навыки (№№ из 3.3)
Владение навыками документального оформления решений в управлении операционной (производственной) деятельности организаций при внедрении технологических, продуктовых инноваций или организационных изменений (ПК-8).	1 - 9	1 - 6	1 - 5

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Разделы дисциплины и виды занятий

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестра)
				лек	прак	лаб	СРС	
1	Задачи и содержание оперативно-производственного планирования.	8	1-3	2	2		12	Тест
2	ОПП массового производства.	8	4-6	2	2		12	Контрольная работа
3	ОПП в серийном производстве.	8	7-9	2	2		12	Контрольная работа
4	ОПП в единичном производстве.	8	10-12	2	2		12	Контрольная работа
5	Организация производственного диспетчирования.	8	12-14	4	4		14	Тест, контрольная работа
6	Оперативное планирование организационно-технического развития предприятия.	8	15-16	4	4		14	Тест, контрольная работа
	Всего			16	16		76	
	В том числе контроль самостоятельной работы						-	

4.2. Содержание разделов курса

№ п/п	Раздел дисциплины	Знания (номер из 3.1)	Умения (номер из 3.2)	Навыки (номер из 3.3)
1	<i>Задачи и содержание оперативно-производственного планирования.</i> Отличие технико-экономического и оперативно-производственного планирования. Три этапа составления оперативных планов. Типовые системы ОПП.	1	-	-

2	ОПП массового производства. Нормативы оперативно-календарного планирования в массовом производстве. Межцеховое календарное планирование в массовом производстве. Внутрицеховое календарное планирование в массовом производстве и оперативный контроль производства.	1, 7, 9	1	5
3	ОПП в серийном производстве. Нормативы оперативно-календарного планирования в серийном производстве. Внутрицеховое календарное планирование в серийном производстве.	2, 4	1, 6	1, 2, 3
4	ОПП в единичном производстве. Особенности организации работы и оперативно-календарного планирования единичного производства. Календарное планирование в единичном производстве. Оперативное планирование и учёт в единичном производстве.	3, 5	2	4, 5
5	Организация производственного диспетчирования. Сущность и задачи диспетчирования производства. Организация работы диспетчерской службы предприятия. Организация работы диспетчерской службы цеха. Технические средства оснащения диспетчерской службы.	8, 9	2, 3, 4, 5	4, 5
6	Оперативное организационно-техническое развитие предприятия. Задачи и содержание оперативного планирования организационно-технического развития предприятия. Традиционные методы планирования НИОКР.	6	3, 5	4

4.3. Наименование тем практических занятий, их содержание и объем в часах

№ п/п	№ раздела дисциплины	Наименование тем практических занятий	Трудоемкость (час)
1	4	Оперативное планирование единичного и мелкосерийного производства	2
2	3	Оперативное планирование серийного производства	2
3	2	Оперативное планирование массового производства	2
4	5	Производственный процесс, его организация во времени и в пространстве	4
5	1	Типы и методы организации производства	2
6	6	Содержание оперативного планирования организационно-технического развития предприятия	4
	Всего		16

4.4. Наименование тем лабораторных работ, их содержание и объем в часах

Лабораторные работы по дисциплине не предусмотрены.

5. СОДЕРЖАНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1. Содержание самостоятельной работы

Номер раздела дисциплины	Наименование тем	Трудоемкость (час)
1.	Задачи и содержание оперативно-производственного планирования Типовые системы ОПП	12
2.	ОПП массового производства Нормативы оперативно-календарного планирования в массовом производстве	12
3.	ОПП в серийном производстве Нормативы оперативно-календарного планирования в серийном производстве	12
4.	ОПП в единичном производстве Календарное планирование в единичном производстве	12
5.	Организация производственного диспетчирования Технические средства оснащения диспетчерской службы	12
6.	Оперативное планирование организационно-технического развития предприятия Традиционные методы планирования НИОКР	14
	Всего	74

5.2. Оценочные материалы для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся по итогам освоения дисциплины (модуля).

Оценочные материалы, используемые для текущего контроля успеваемости обучающихся и их промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины, их виды и формы, требования к ним и шкалы оценивания приведены в приложении к рабочей программе дисциплины «Производственный менеджмент. Оперативно-производственное планирование», которое оформляется в виде отдельного документа.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ:

а) Основная литература

№ п/п	Наименование книги	Год издания
1.	Ершова И.В. Оперативно-производственное планирование [Электронный ресурс]: учебное пособие / Ершова И.В., Минеева Т.А., Черепанова Е.В. — Электрон. текстовые данные. — Екатеринбург: Уральский федеральный университет, ЭБС АСВ, 2016. — 96 с. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/68264.html . — ЭБС «IPRbooks»	2016

2.	Новицкий Н.И. Внутривзаводское планирование и менеджмент предприятия [Электронный ресурс]: учебное пособие / Новицкий Н.И., Горюшкин А.А., Кривенков А.В. — Электрон. текстовые данные. — М.: Русайнс, 2016. — 168 с. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/61597.html . — ЭБС «IPRbooks»	2016
3.	Стрелкова Л.В. Внутрифирменное планирование [Электронный ресурс]: учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по специальностям «Экономика труда», «Экономика и управление на предприятии (по отраслям)» / Стрелкова Л.В., Макушева Ю.А. — Электрон. текстовые данные. — М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2015. — 367 с. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/52451.html . — ЭБС «IPRbooks»	2015

б) Дополнительная литература

№ п/п	Наименование книги	Год издания
1.	Бухалков М.И. Планирование на предприятии: Учебник / М.И. Бухалков. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2013. - 411 с. (за исключением нормативно-правовой базы)	2013
2.	Горемыкин В.А. Планирование на предприятии: Учебник для бакалавров / В.А. Горемыкин. - М.: Юрайт, 2013. - 696 с. (за исключением нормативно-правовой базы)	2013
3.	Дубровин И. А. Организация и планирование производства на предприятиях / И.А. Дубровин. - М.: КолосС, 2014. - 360 с. (за исключением нормативно-правовой базы)	2014
4.	Стрелкова Л.В. Внутрифирменное планирование: Учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по специальностям "Экономика труда", "Экономика и управление на предприятии (по отраслям)" / Л.В. Стрелкова, Ю.А. Макушева. - М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2012. - 367 с. (за исключением нормативно-правовой базы)	2012

в) перечень ресурсов информационно-коммуникационной сети Интернет

1. Электронно-библиотечная система **IPRbooks**
<http://istu.ru/material/elektronno-bibliotechnaya-sistema-iprbooks>
2. Электронный каталог научной библиотеки ИжГТУ имени М.Т. Калашникова **Web**

ИРБИС

http://94.181.117.43/cgi-bin/irbis64r_12/cgiirbis_64.exe?LNG=&C21COM=F&I21DBN=IBIS&P21DBN=IBIS

3. Национальная электронная библиотека - <http://нэб.рф>.
4. Мировая цифровая библиотека - <http://www.wdl.org/ru/>
5. Международный индекс научного цитирования **Web of Science** – <http://webofscience.com>.
6. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU – <https://elibrary.ru/defaultx.asp>

г) Программное и коммуникационное обеспечение

1. Microsoft Office 2010 (офисный пакет)
2. WinRAR (архиватор)
3. Foxit Cloud (программа для Foxit Reader)
4. Foxit Reader (просмотр PDF файлов)
5. XnView (просмотр графических файлов)
6. Yandex ООО "ЯНДЕКС" (браузер)

д) Методические указания

Методические рекомендации к самостоятельной работе студентов по дисциплинам «Финансовый менеджмент», «Стратегический менеджмент», «Инвестиционный анализ», «Производственный менеджмент. Системы и процессы», «Производственный менеджмент. Оперативно-производственное планирование» для студентов направления 38.03.02 «Менеджмент» профиль «Производственный менеджмент» / Сост. Блохин И.В.- Глазов: ГИЭИ, 2018г. (ЭУМИ) Регистрационный номер ГФ 84/501.

7. Материально-техническое обеспечение дисциплины:

1. Специальное помещение - учебная аудитория № 403 для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, оборудованная учебной мебелью (столы, стулья) и аудиторной доской

2. Специальные помещения - учебные аудитории для организации и проведения самостоятельной работы студентов, оборудованные доской, компьютерами с возможностью подключения к сети «Интернет», столами, стульями. 3. Специальные помещения - учебные аудитории для организации и проведения самостоятельной работы студентов, оборудованные доской, компьютерами с возможностью подключения к сети «Интернет», столами, стульями.

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

ГЛАЗОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ИЖЕВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ М.Т. КАЛАШНИКОВА»
(ГИЭИ (ФИЛИАЛ) ФГБОУ ВО «ИЖГТУ ИМЕНИ М.Т. КАЛАШНИКОВА»)

КАФЕДРА «ЭКОНОМИКА И МЕНЕДЖМЕНТ»

УТВЕРЖДЕН

НА ЗАСЕДАНИИ КАФЕДРЫ

« 08 » 05 2018г.,

ПРОТОКОЛ № 5

И.О ЗАВЕДУЮЩЕГО КАФЕДРОЙ

_____ И.В. ПРОНИНА

(подпись)

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

ПО ДИСЦИПЛИНЕ

«Производственный менеджмент.

Оперативно-производственное планирование»

(наименование дисциплины)

_____ 38.03.02 Менеджмент

(ШИФР И НАИМЕНОВАНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ/СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

_____ Производственный менеджмент

(НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ/СПЕЦИАЛИЗАЦИИ/МАГИСТЕРСКОЙ ПРОГРАММЫ)

_____ БАКАЛАВР

(КВАЛИФИКАЦИЯ (СТЕПЕНЬ) ВЫПУСКНИКА)

**ПАСПОРТ
ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ
«ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ.
ОПЕРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ»**
(наименование дисциплины)

№ п/п	РАЗДЕЛ ДИСЦИПЛИНЫ*	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	ЗАДАЧИ И СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЛАНИРОВАНИЯ В УПРАВЛЕНИИ ОПЕРАЦИОННОЙ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ) ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ	ПК-8	Тест, зачет
2	ОПП МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	ПК-8	Контрольная работа, зачет
3	ОПП В СЕРИЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ	ПК-8	Контрольная работа, зачет
4	ОПП В ЕДИНИЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ	ПК-8	Контрольная работа, зачет
5	ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ДИСПЕТЧИРОВАНИЯ В УПРАВЛЕНИИ ОПЕРАЦИОННОЙ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ) ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ	ПК-8	Тест, контрольная работа зачет
6	ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ	ПК-8	Тест, контрольная работа, зачет

ПК-8 владением навыками документального оформления решений в управлении операционной (производственной) деятельности организаций при внедрении технологических, продуктовых инноваций или организационных изменений

ОПИСАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФОС

1. Наименование: зачет

Представление в ФОС: перечень вопросов

ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЗАЧЕТА:

1. Понятие производственной структуры организации (подразделения).
2. Составляющие производственной структуры и основные факторы, её формирующие.
3. Формы специализации основных цехов предприятия.
4. Варианты размещения оборудования и их характеристики.
5. Направления совершенствования технической подготовки производства.

6. ОПЕРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ УЧЁТ: ЗАДАЧИ И НАЗНАЧЕНИЕ В РАЗНЫХ СИСТЕМАХ ОПП.
7. ОПЕРАТИВНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА (ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ДИСПЕТЧИРОВАНИЕ): ЗАДАЧИ И ОБЪЕКТЫ ДИСПЕТЧИРОВАНИЯ В РАЗНЫХ СИСТЕМАХ ОПП.
8. СОВРЕМЕННЫЕ ТЕНДЕНЦИИ РАЗВИТИЯ СИСТЕМ ОПЕРАТИВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ: ОСНОВЫ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ «ВЫТАЛКИВАЮЩЕЙ» И «ВЫТЯГИВАЮЩЕЙ» СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ.
9. ЗАДАЧИ И СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЛАНИРОВАНИЯ.
10. ТИПОВЫЕ СИСТЕМЫ ОПЕРАТИВНОГО ПЛАНИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА.
11. СОДЕРЖАНИЕ И ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ СИСТЕМ ОПЕРАТИВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ (ОУП).
12. ОПЕРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ (ОПП): ЗАДАЧИ И МЕСТО В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ПЛАНИРОВАНИИ; ТИПЫ СИСТЕМ ОПП И ИХ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ:

Приведены в разделе 2

2. Наименование: тест

Представление в ФОС: набор тестов

ВАРИАНТЫ ТЕСТОВ:

ВАРИАНТ 1

1. ОПЕРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ:
 - А) ТОЛЬКО В РАЗРАБОТКЕ КОНКРЕТНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ НА ГОД, КВАРТАЛ, МЕСЯЦ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ ПРЕДПРИЯТИЯ;
 - Б) В РАЗРАБОТКЕ КОНКРЕТНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ НА ГОД, КВАРТАЛ, МЕСЯЦ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ ПРЕДПРИЯТИЯ И В ОПЕРАТИВНОМ РЕГУЛИРОВАНИИ ХОДА ПРОИЗВОДСТВА;
 - В) ТОЛЬКО В РАЗРАБОТКЕ КОНКРЕТНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ НА МЕСЯЦ, ДЕКАДУ, СУТКИ КАК ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ В ЦЕЛОМ, ТАК И ЕГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ;
 - Г) В РАЗРАБОТКЕ КОНКРЕТНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ НА МЕСЯЦ ДЕКАДУ, СУТКИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ ПРЕДПРИЯТИЯ В ОПЕРАТИВНОМ РЕГУЛИРОВАНИИ ХОДА ПРОИЗВОДСТВА;
 - Д) В РАЗРАБОТКЕ КОНКРЕТНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ НА МЕСЯЦ, ДЕКАДУ, СУТКИ КАК ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ В ЦЕЛОМ, ТАК И ЕГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ, И В ОПЕРАТИВНОМ РЕГУЛИРОВАНИИ ХОДА ПРОИЗВОДСТВА.
2. ЧТО НЕ ОТНОСИТСЯ К ОПЕРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ПЛАНИРОВАНИЮ?
 - А) РАЗРАБОТКА ГОДОВОЙ (КВАРТАЛЬНОЙ) ПРОГРАММЫ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ;
 - Б) РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ГОДОВОЙ (КВАРТАЛЬНОЙ) ПРОГРАММЫ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ ПО МЕСЯЦАМ;

В) РАЗРАБОТКА КАЛЕНДАРНО-ПЛАНОВЫХ НОРМАТИВОВ;
Г) СОСТАВЛЕНИЕ КАЛЕНДАРНЫХ ГРАФИКОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ;

Д) ОБЪЁМНО-КАЛЕНДАРНЫЕ РАСЧЁТЫ;

Е) ОРГАНИЗАЦИЯ ОПЕРАТИВНОГО УЧЁТА ХОДА ПРОИЗВОДСТВА;

Ж) КОНТРОЛЬ И РЕГУЛИРОВАНИЕ ХОДА ПРОИЗВОДСТВА.

3. ЧТО ВКЛЮЧАЕТ МЕЖЦЕХОВОЕ ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ?

А) ТОЛЬКО ДОВЕДЕНИЕ ДО ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКОВ И РАБОЧИХ МЕСТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ И РАЗРАБОТКУ КАЛЕНДАРНЫХ ПЛАНОВ-ГРАФИКОВ (ДЕКАДНЫЕ, НЕДЕЛЬНЫЕ, СМЕННО-СУТОЧНЫЕ);

Б) ДОВЕДЕНИЕ ДО ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКОВ И РАБОЧИХ МЕСТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ И РАЗРАБОТКУ КАЛЕНДАРНЫХ ПЛАНОВ-ГРАФИКОВ (ДЕКАДНЫЕ, НЕДЕЛЬНЫЕ, СМЕННО-СУТОЧНЫЕ), А ТАКЖЕ ТЕКУЩУЮ РАБОТУ ПО ОПЕРАТИВНОЙ ПОДГОТОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА, ОПЕРАТИВНОМУ КОНТРОЛЮ И РЕГУЛИРОВАНИЮ ХОДА ПРОИЗВОДСТВА;

В) ТОЛЬКО УСТАНОВЛЕНИЕ ЦЕХАМ ВЗАИМОСВЯЗАННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ, ВЫТЕКАЮЩИХ ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДПРИЯТИЯ;

Г) УСТАНОВЛЕНИЕ ЦЕХАМ ВЗАИМОСВЯЗАННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ, ВЫТЕКАЮЩИХ ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, А ТАКЖЕ КООРДИНАЦИЮ РАБОТЫ ЦЕХОВ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ЭТОЙ ПРОГРАММЫ.

4. ЧТО ВКЛЮЧАЕТ ВНУТРИЦЕХОВОЕ ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ?

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРЕТЬ В ТЕСТЕ 3).

5. КАКОЙ ЭТАП НЕ ВКЛЮЧАЕТ ФОРМИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ ЦЕХАМ?

А) РАСЧЁТ ОБЪЁМА РЕАЛИЗУЕМОЙ ПРОДУКЦИИ;

Б) УСТАНОВЛЕНИЕ НОМЕНКЛАТУРЫ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ НА ПЛАНИРУЕМЫЙ ПЕРИОД С ПОМЕСЯЧНОЙ РАЗБИВКОЙ;

В) РАСЧЁТ РАЗМЕРА ЗАДАНИЯ ПО КАЖДОЙ НОМЕНКЛАТУРНОЙ ПОЗИЦИИ ПЛАНА;

Г) УСТАНОВЛЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ ЗАДАНИЙ НОМЕНКЛАТУРНО-КАЛЕНДАРНОГО ПЛАНА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ МОЩНОСТИ ЦЕХОВ.

6. НАЗОВИТЕ СИСТЕМУ ОПП, ХАРАКТЕРНУЮ ДЛЯ УСЛОВИЙ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА:

А) ПО РИТМУ ВЫПУСКА;

Б) ПО ЗАДЕЛАМ;

В) ПО ЦИКЛОВЫМ КОМПЛЕКТАМ;

Г) ПО ОПЕРЕЖЕНИЯМ.

7. НАЗОВИТЕ СИСТЕМУ ОПП, ХАРАКТЕРНУЮ ДЛЯ ЕДИНИЧНОГО ТИПА ПРОИЗВОДСТВА:

А) ПО РИТМУ ВЫПУСКА;

Б) ПО ЗАКАЗУ;

В) ПО КОМПЛЕКТОВОЧНЫМ НОМЕРАМ;

Г) ПО ЦИКЛОВЫМ КОМПЛЕКТАМ.

8. НАЗОВИТЕ СИСТЕМУ ОПП, ХАРАКТЕРНУЮ ДЛЯ УСЛОВИЙ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА:

- А) ПО РИТМУ ВЫПУСКА;
- Б) ПО ЗАКАЗУ;
- В) ПО КОМПЛЕКТОВОЧНЫМ НОМЕРАМ;
- Г) ПО ЦИКЛОВЫМ КОМПЛЕКТАМ.

9. ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ – ЭТО:

А) МЕТОД РАЗРАБОТКИ КОНКРЕТНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ НА МЕСЯЦ, ДЕКАДУ, СУТКИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ ПРЕДПРИЯТИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ХОДА ПРОИЗВОДСТВА;

Б) МЕТОД РАЗРАБОТКИ КОНКРЕТНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ НА ГОД, КВАРТАЛ, МЕСЯЦ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ ПРЕДПРИЯТИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ХОДА ПРОИЗВОДСТВА;

В) МЕТОД НЕПРЕРЫВНОГО НАБЛЮДЕНИЯ, ПЛАНИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ ХОДА ПРОИЗВОДСТВА, ОСНОВАННЫЙ НА ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ДЛЯ СБОРА И АНАЛИЗА ИНФОРМАЦИИ;

Г) МЕТОД НЕПРЕРЫВНОГО НАБЛЮДЕНИЯ, КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ХОДА ПРОИЗВОДСТВА, ОСНОВАННЫЙ НА КАЛЕНДАРНЫХ ПЛАНАХ И ИСПОЛЬЗУЮЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ СБОРА И АНАЛИЗА ИНФОРМАЦИИ.

10. ОСНОВНЫМИ ОБЪЕКТАМИ ДИСПЕТЧЕРСКОГО КОНТРОЛЯ ЗА ХОДОМ ПРОИЗВОДСТВА В ЕДИНИЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ЯВЛЯЮТСЯ:

А) СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ВАЖНЕЙШИХ РАБОТ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ;

Б) СУТОЧНЫЕ И ЧАСОВЫЕ ГРАФИКИ РАБОТЫ, УСТАНОВЛЕННЫЕ ТАКТ И ЗАДЕЛЫ;

В) СРОКИ ЗАПУСКА – ВЫПУСКА ПАРТИЙ ЗАГОТОВОК И ДЕТАЛЕЙ НА ВСЕХ УЧАСТКАХ ПРОИЗВОДСТВА, СОСТОЯНИЕ СКЛАДСКИХ ЗАДЕЛОВ ДЕТАЛЕЙ И ЗАГОТОВОК И СТЕПЕНЬ КОМПЛЕКТНОЙ ОБЕСПЕЧЕННОСТИ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ;

Г) СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ВАЖНЕЙШИХ РАБОТ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ, НОРМАТИВЫ ОПЕРЕЖЕНИЙ, ТАКТ И ЗАДЕЛЫ.

11. ОСНОВНЫМИ ОБЪЕКТАМИ ДИСПЕТЧЕРСКОГО КОНТРОЛЯ ЗА ХОДОМ ПРОИЗВОДСТВА В СЕРИЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ЯВЛЯЮТСЯ:

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРЕТЬ В ТЕСТЕ 10).

12. ОСНОВНЫМИ ОБЪЕКТАМИ ДИСПЕТЧЕРСКОГО КОНТРОЛЯ ЗА ХОДОМ ПРОИЗВОДСТВА В МАССОВОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ЯВЛЯЮТСЯ:

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРЕТЬ В ТЕСТЕ 10).

13. ПОД РИТМИЧНОЙ РАБОТОЙ ПРЕДПРИЯТИЯ ПОНИМАЮТ:

А) ЧЁТКОЕ СОБЛЮДЕНИЕ ГРАФИКА ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ПОСТАВКИ ПРОДУКЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЯМ;

Б) СИСТЕМАТИЧЕСКОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕМ ПЛАНА ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ СООТВЕТСТВЕННОГО АССОРТИМЕНТА, КАЧЕСТВА ПО ЗАРАНЕЕ УСТАНОВЛЕННОМУ ГРАФИКУ;

В) СИСТЕМАТИЧЕСКОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ВСЕМИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМИ ПРЕДПРИЯТИЯ ПЛАНА ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО АССОРТИМЕНТА И КАЧЕСТВА ПО ЗАРАНЕЕ УСТАНОВЛЕННОМУ ГРАФИКУ.

14. ДЛЯ МАССОВОГО ТИПА ПРОИЗВОДСТВА ОСНОВНЫМИ КАЛЕНДАРНО-ПЛАНОВЫМИ НОРМАТИВАМИ ЯВЛЯЮТСЯ:

А) ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ, СВОДНЫЙ ГРАФИК ЗАПУСКА – ВЫПУСКА, ОБЪЁМНО-КАЛЕНДАРНЫЕ РАСЧЁТЫ;

Б) ТАКТ ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ, НОРМАТИВНЫЙ РАЗМЕР ПАРТИИ ДЕТАЛЕЙ, ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАРТИИ ДЕТАЛЕЙ;

В) ТАКТ ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ, ГРАФИКИ РЕЖИМА РАБОТЫ ПОТОЧНЫХ ЛИНИЙ, ЗАДЕЛЫ ВНУТРИЛИНЕЙНЫЕ И МЕЖЛИНЕЙНЫЕ.

15. Для единичного типа производства основными календарно-плановыми нормативами являются:

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРЕТЬ В ТЕСТЕ 14).

16. УВЕЛИЧЕНИЕ РАЗМЕРА ПАРТИИ ДЕТАЛЕЙ ВЫЗЫВАЕТ (НАЙТИ НЕПРАВИЛЬНЫЙ ОТВЕТ):

А) ЛУЧШЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ;

Б) ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ПОТРЕБНОСТЬ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И СКЛАДСКИХ ПЛОЩАДЯХ;

В) УМЕНЬШЕНИЕ ДЛИТЕЛЬНОСТИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА;

Г) ЗАМЕДЛЕНИЕ ОБОРАЧИВАЕМОСТИ ОБОРОТНЫХ СРЕДСТВ.

17. Величина партии деталей определяется по формуле:

А) $N = T_{п-з} \cdot A / (1 - A)$;

Б) $N = T_{шт} \cdot A / (1 - A)$;

В) $N = T_{п-з} \cdot (1 - A) / T_{шт} \cdot A$;

Г) $N = T_{шт} \cdot (1 - A) / T_{п-з} \cdot A$, ГДЕ

$T_{п-з}$ – НОРМА ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ, ПРИХОДЯЩЕГОСЯ НА ПАРТИЮ, МИН;

$T_{шт}$ – НОРМА ШТУЧНОГО ВРЕМЕНИ, МИН;

A – КОЭФФИЦИЕНТ ДОПУСТИМЫХ ПОТЕРЬ НА ПЕРЕНАЛАДКУ ОБОРУДОВАНИЯ.

18. Заделы внутрилинейные непрерывно-поточного производства состоят из:

А) ТРАНСПОРТНОГО, СКЛАДСКОГО, ОБОРОТНОГО И СТРАХОВОГО ЗАДЕЛОВ;

Б) ТРАНСПОРТНОГО, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, СКЛАДСКОГО ЗАДЕЛОВ;

В) ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ТРАНСПОРТНОГО И СТРАХОВОГО ЗАДЕЛОВ;

Г) ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ТРАНСПОРТНОГО, ОБОРОТНОГО И СКЛАДСКОГО ЗАДЕЛОВ.

19. Заделы внутрилинейные прерывно-поточного производства состоят из:

А) ТРАНСПОРТНОГО, СКЛАДСКОГО, ОБОРОТНОГО И СТРАХОВОГО ЗАДЕЛОВ;

Б) ТРАНСПОРТНОГО, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, СКЛАДСКОГО ЗАДЕЛОВ;

В) ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ТРАНСПОРТНОГО И СТРАХОВОГО ЗАДЕЛОВ;

Г) МЕЖОПЕРАЦИОННОГО ОБОРОТНОГО ЗАДЕЛА.

20. В серийном производстве в качестве планово-учётной единицы применяется:

А) КОНКРЕТНОЕ ИЗДЕЛИЕ;

Б) КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ, ВХОДЯЩИХ В ИЗДЕЛИЕ;

В) ЗАКАЗ;

Г) ОТДЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ ИЛИ СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА.

ВАРИАНТ 2

1. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СТРУКТУРА ПРЕДПРИЯТИЯ ВКЛЮЧАЕТ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ:
 - а) ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ;
 - б) ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ;
 - в) СБОРОЧНЫЕ;
 - г) РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЕ;
 - д) ТРАНСПОРТНЫЕ;
 - е) ПРОЕКТНЫЕ;
 - ж) ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ.
2. РАЗЛИЧАЮТ МЕТОДЫ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА:
 - а) ЛИНЕЙНЫЕ;
 - б) ПОТОЧНЫЕ;
 - в) НЕПРЕРЫВНЫЕ;
 - г) ПАРТИОННЫЕ;
 - д) СЕРИЙНЫЕ;
 - е) ЕДИНИЧНЫЕ.
3. ФОРМАМИ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ЯВЛЯЮТСЯ:
 - а) СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ;
 - б) ТИПИЗАЦИЯ;
 - в) КОНЦЕНТРАЦИЯ;
 - г) КООПЕРИРОВАНИЕ;
 - д) КОМБИНИРОВАНИЕ.
4. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ФОРМЫ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ОРГАНИЗУЮТ ПО ПРИНЦИПУ:
 - а) НЕПРЕРЫВНОМУ;
 - б) ПРЕДМЕТНОМУ;
 - в) ПРЯМОТОЧНОМУ;
 - г) ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ;
 - д) ОПЕРАЦИОННОМУ;
 - е) СМЕШАННОМУ.
5. ПРИНЦИП СПЕЦИАЛИЗАЦИИ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ:
 - а) В УВЕЛИЧЕНИИ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЕДИНИЦ;
 - б) В ВЫПУСКЕ ОДНОРОДНОЙ ПРОДУКЦИИ;
 - в) В РАВНОМЕРНОСТИ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ.
6. ПРИНЦИПАМИ РАЦИОНАЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА ЯВЛЯЮТСЯ:
 - а) СЕРИЙНОСТЬ;
 - б) ПРОПОРЦИОНАЛЬНОСТЬ;
 - в) НЕПРЕРЫВНОСТЬ;
 - г) КОНТРОЛЬНОСТЬ;
 - д) РИТМИЧНОСТЬ.
7. ЧЕМУ РАВЕН КОЭФФИЦИЕНТ РИТМИЧНОСТИ ПРОЦЕССА ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ДАННЫХ: ПЛАНОВЫЙ ВЫПУСК ПРОДУКЦИИ ПО ДЕКАДАМ РАВЕН 30, 30, 30 ШТ.; ФАКТИЧЕСКИЙ – 10, 20, 70:
 - а) 0,9;

- б) 1,1;
в) 0,67.
8. ПОТОЧНЫЙ МЕТОД ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ОПРЕДЕЛЯЕТ ТИП ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА:
- а) ЕДИНИЧНЫЙ;
б) МАССОВЫЙ;
в) ОПЫТНЫЙ;
г) СМЕШАННЫЙ
9. ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА ВКЛЮЧАЕТ ВРЕМЯ:
- а) ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ;
б) КОНТРОЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ;
в) НЕВЫХОДОВ ПО БОЛЕЗНИ;
г) ОТПУСКОВ;
д) ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ;
е) МЕЖДУСМЕННЫХ ПЕРЕРЫВОВ.
10. СОКРАЩЕНИЕ ДЛИТЕЛЬНОСТИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА ВЛИЯЕТ НА:
- а) УМЕНЬШЕНИЕ ПОТРЕБНОСТИ В ОБОРОТНЫХ СРЕДСТВАХ;
б) СОКРАЩЕНИЕ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ;
в) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРОЦЕССА;
г) УМЕНЬШЕНИЕ ОБЪЕМА НЕЗАВЕРШЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ВАРИАНТ 3

1. ЭКСТРАПОЛЯТИВНЫЙ ПОДХОД ПРЕДПОЛАГАЕТ, ЧТО ЭКОНОМИЧЕСКОЕ И ПРОЧЕЕ РАЗВИТИЕ ПРОИСХОДИТ:

- А) ЦИКЛИЧЕСКИ;
Б) НЕРАВНОМЕРНО;
В) ГЛАДКО И НЕПРЕРЫВНО;
Г) ВОЛНООБРАЗНО.

2. КАКОЙ ВИД ПРОГНОЗА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ЦЕЛЬЮ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПУТЕЙ И СРОКОВ ДОСТИЖЕНИЯ ВОЗМОЖНЫХ СОСТОЯНИЙ ОБЪЕКТА ПРОГНОЗИРОВАНИЯ В БУДУЩЕМ, ПРИНИМАЕМЫХ В КАЧЕСТВЕ ЦЕЛИ:

- А) ВНЕШНИЙ;
Б) НОРМАТИВНЫЙ;
В) ПОИСКОВОЙ;
Г) НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ.

3. ПО КРИТЕРИЮ ХАРАКТЕРА РАЗВИТИЯ ОБЪЕКТА ВО ВРЕМЕНИ РАЗЛИЧАЮТ ПРОГНОЗЫ:

- А) ЦЕЛЕВОЙ;
Б) ДОЛГОСРОЧНЫЙ;
В) ПРОГРАММНЫЙ;
Г) ДИСКРЕТНЫЙ.

4. ПО КРИТЕРИЮ ВРЕМЕНИ ВЫДЕЛЯЮТ ПРОГНОЗЫ:

- А) ОПЕРАТИВНЫЙ;
Б) СТРАТЕГИЧЕСКИЙ;
В) ЦИКЛИЧЕСКИЙ;
Г) ДИСКРЕТНЫЙ.

5. ПРОГНОЗ, СЛУЖАЩИЙ КОНКРЕТНЫМ ПРАКТИЧЕСКИМ ЦЕЛЯМ И ЗАДАЧАМ ТЕХ ИЛИ ИНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ФИРМ, КОРПОРАЦИЙ, ГОСУДАРСТВЕННЫХ ОРГАНОВ, — ЭТО:

- А) ОПЕРАТИВНЫЙ;
- Б) ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ;
- В) ЦИКЛИЧЕСКИЙ;
- Г) ДИСКРЕТНЫЙ.

6. МЕТОДЫ ПРЕДПЛАНОВЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ:

- А) ДЛЯ АПРОБИРОВАНИЯ НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ;
- Б) ОБОСНОВАНИЯ ТЕМПОВ СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВА;
- В) ОБОСНОВАНИЯ ПЛАНОВЫХ РЕШЕНИЙ;
- Г) ОЦЕНКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ ПРЕДПРИЯТИЯ.

7. ОБЩИЕ МЕТОДЫ ПРЕДПЛАНОВЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ ОПРЕДЕЛЯЮТ:

А) НАПРАВЛЕНИЯ ПОЛУЧЕНИЯ И АНАЛИЗА ИСХОДНОЙ ПЛАНОВОЙ ИНФОРМАЦИИ;

Б) СОВОКУПНОСТЬ ПРИЕМОВ И СПОСОБОВ, ПОЗВОЛЯЮЩИХ ВЫВЕСТИ СУЖДЕНИЕ О БУДУЩЕМ СОСТОЯНИИ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ОБЪЕКТА;

В) НЕОБХОДИМЫЕ ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ИЛИ СМЯГЧЕНИЯ НЕЖЕЛАТЕЛЬНЫХ ПОСЛЕДСТВИЙ РАЗВИТИЯ ЭКОНОМИКИ;

Г) МЕТОДОЛОГИЧЕСКУЮ НАПРАВЛЕННОСТЬ ПРОЦЕССА ОБОСНОВАНИЯ ПЛАНОВОГО РЕШЕНИЯ.

8. КАКИЕ ГРУППЫ ОБЪЕКТОВ ГОСУДАРСТВЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ ЭКОНОМИКОЙ ВЫДЕЛЯЮТСЯ (ПО СОВОКУПНОСТИ ПРИЗНАКОВ):

А) ПРЕДМЕТНО-ОСЯЗАЕМЫЕ ЦЕННОСТИ;

Б) ПРОЦЕССЫ ПРОИЗВОДСТВА, РАСПРЕДЕЛЕНИЯ, ОБМЕНА И ПОТРЕБЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ, ТОВАРОВ, УСЛУГ;

В) ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ;

Г) ВСЕ ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННОЕ.

9. К ФУНКЦИЯМ ГОСУДАРСТВЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ НЕ ОТНОСИТСЯ:

А) АНАЛИЗ;

Б) ЦЕЛЕПОЛАГАНИЕ;

В) ОПЕРАТИВНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ;

Г) КОНТРОЛЬ.

10. ЧТО ИЗ НИЖЕПЕРЕЧИСЛЕННОГО НЕ ОТНОСИТСЯ К КОНКРЕТНЫМ МЕТОДАМ ПРЕДПЛАНОВЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ:

А) СИСТЕМНЫЙ АНАЛИЗ;

Б) МЕТОД ГРУППИРОВОК;

В) МЕТОД ПРЯМОГО СЧЕТА;

Г) ИНДЕКСНЫЙ МЕТОД.

ВАРИАНТ 4

1. КАКИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ СОСТАВЛЯЮТ ОБЩУЮ СТРУКТУРУ ПРЕДПРИЯТИЯ?

А) ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ ХОЗЯЙСТВА И ПОБОЧНЫЕ ЦЕХИ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ И ОСНОВНЫЕ ЦЕХИ, ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ, БЛОК ПИТАНИЯ, БИБЛИОТЕКА, ЗДРАВПУНКТ;

Б) ОСНОВНЫЕ ЦЕХИ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ, ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ ХОЗЯЙСТВА, ПОБОЧНЫЕ ЦЕХИ;

В) ОСНОВНЫЕ ЦЕХИ, ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ ХОЗЯЙСТВА, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ, ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ;

Г) ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ ХОЗЯЙСТВА, ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ, БЛОК ПИТАНИЯ, БИБЛИОТЕКА, ЗДРАВПУНКТ.

2. КАКИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ВКЛЮЧАЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СТРУКТУРА ПРЕДПРИЯТИЯ?

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРИ К ТЕСТУ 1).

3. КАКОЙ ФАКТОР НЕ ОПРЕДЕЛЯЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ СТРУКТУРУ?

А) ХАРАКТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА;

Б) ОБЪЁМ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ И ТРУДОЁМКОСТЬ ЕЁ ИЗГОТОВЛЕНИЯ;

В) СТЕПЕНЬ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ ПРЕДПРИЯТИЯ;

Г) СОСТАВ И ХАРАКТЕР ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ.

4. При смешанной структуре цехи создаются:

А) по принципу технологической однородности выполняемых работ;

Б) по отдельным переделам по признаку изготовления каждым из них либо определённого изделия либо его части;

В) заготовительное производство – по принципу технологической однородности выполняемых работ, а обрабатывающие и выпускающие объединяются в предметно-замкнутые звенья;

Г) заготовительные производства – по предметному, а обрабатывающие – по технологическому принципу.

5. КАК СОЗДАЮТСЯ ЦЕХИ ПРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СТРУКТУРЕ?

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРИ К ТЕСТУ 4).

6. КАК СОЗДАЮТСЯ ЦЕХИ ПРИ ПРЕДМЕТНОЙ СТРУКТУРЕ?

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРИ К ТЕСТУ 4).

7. КАКОЙ ЦЕХ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ?

А) ЭЛЕКТРОРЕМОНТНЫЙ;

Б) РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ;

В) ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ;

Г) ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ.

8. КАКИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ВКЛЮЧАЕТ КОРПУСНАЯ СТРУКТУРА?

А) КОРПУСА, ЦЕХИ, УЧАСТКИ;

Б) ЦЕХИ, УЧАСТКИ;

В) УЧАСТКИ;

Г) КОРПУСА, УЧАСТКИ.

9. КАКИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ВКЛЮЧАЕТ ЦЕХОВАЯ СТРУКТУРА?

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРИ К ТЕСТУ 8).

10. КАКИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ВКЛЮЧАЕТ БЕСЦЕХОВАЯ СТРУКТУРА?

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРИ К ТЕСТУ 8).

11. Что понимается под общей структурой предприятия?

А) СОСТАВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ ПО УПРАВЛЕНИЮ ПРЕДПРИЯТИЕМ, ИХ КОЛИЧЕСТВО, ВЕЛИЧИНА И СООТНОШЕНИЕ ПО

ЧИСЛЕННОСТИ РАБОТНИКОВ, ПО РАЗМЕРУ ЗАНЯТЫХ ПЛОЩАДЕЙ И ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ;

Б) СОСТАВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ РАБОТНИКОВ, ИХ КОЛИЧЕСТВО, ВЕЛИЧИНА И СООТНОШЕНИЕ ПО ЧИСЛЕННОСТИ РАБОТНИКОВ, ПО РАЗМЕРУ ЗАНЯТЫХ ПЛОЩАДЕЙ И ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ;

В) СОСТАВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ ПО УПРАВЛЕНИЮ ПРЕДПРИЯТИЕМ И ОБСЛУЖИВАНИЮ РАБОТНИКОВ, ИХ КОЛИЧЕСТВО, ВЕЛИЧИНА И СООТНОШЕНИЕ ПО ЧИСЛЕННОСТИ РАБОТНИКОВ, РАЗМЕРУ ЗАНЯТЫХ ПЛОЩАДЕЙ И ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ;

Г) СОСТАВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ, ИХ КОЛИЧЕСТВО, ВЕЛИЧИНА И СООТНОШЕНИЕ ПО ЧИСЛЕННОСТИ РАБОТНИКОВ, РАЗМЕРУ ЗАНЯТЫХ ПЛОЩАДЕЙ И ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ.

12. ЧТО ПОНИМАЕТСЯ ПОД ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СТРУКТУРОЙ ПРЕДПРИЯТИЯ?

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРИ К ТЕСТУ 11).

13. КАКОЙ ЦЕХ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ОСНОВНЫМ?

- А) ЛИТЕЙНЫЙ;
- Б) ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ;
- В) ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ;
- Г) МЕХАНИЧЕСКИЙ.

14. КАКОГО ТИПА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СТРУКТУРЫ НЕ СУЩЕСТВУЕТ?

- А) ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО;
- Б) ПРЕДМЕТНОГО;
- В) СМЕШАННОГО;
- Г) УНИВЕРСАЛЬНОГО.

15. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СТРУКТУРА КАКОГО ЦЕХА ОРГАНИЗОВАНА ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПРИЗНАКУ?

- А) КРУПНОГО ЛИТЬЯ;
- Б) КУЗНЕЧНОГО;
- В) ВТУЛОК.

16. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СТРУКТУРА КАКИХ ЦЕХОВ ОРГАНИЗОВАНА ПО ПРЕДМЕТНОМУ ПРИЗНАКУ?

(ВАРИАНТЫ ОТВЕТА СМОТРИ К ТЕСТУ 15).

17. КАКОЕ НАПРАВЛЕНИЕ НЕ ОТНОСИТСЯ К СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СТРУКТУРЫ ПРЕДПРИЯТИЯ?

А) ВЫБОР РАЦИОНАЛЬНОГО ПРИНЦИПА ПОСТРОЕНИЯ И ПЛАНИРОВКИ ЦЕХОВ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКОВ;

Б) ОБЕСПЕЧЕНИЕ РАЦИОНАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ И ПРОПОРЦИОНАЛЬНОСТИ МЕЖДУ ОСНОВНЫМИ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМИ И ОБСЛУЖИВАЮЩИМИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМИ;

В) СОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТНО-ЗАМКНУТЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ И РАЗВИТИЕ ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ;

Г) УКРУПНЕНИЕ И ВЫБОР ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ И РАЦИОНАЛЬНОЕ СООТНОШЕНИЕ МЕЖДУ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ РАБОТАЮЩИХ.

18. Что понимается под генеральным планом предприятия?

А) ПРОЕКТИРУЕМОЕ ИЛИ ФАКТИЧЕСКОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ ВСЕХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ ПРЕДПРИЯТИЯ, СОГЛАСОВАННОЕ С ОСОБЕННОСТЯМИ РЕЛЬЕФА МЕСТНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯМИ БЛАГОУСТРОЙСТВА ТЕРРИТОРИИ;

Б) КОМПЛЕКСНЫЙ ПЛАН ЭКОНОМИЧЕСКОГО И СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ КОЛЛЕКТИВА ПРЕДПРИЯТИЯ;

В) ПРОЕКТИРУЕМОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ, СОГЛАСОВАННОЕ С ОСОБЕННОСТЯМИ РЕЛЬЕФА МЕСТНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯМИ БЛАГОУСТРОЙСТВА ТЕРРИТОРИИ;

Г) КОМПЛЕКСНАЯ ПРОГРАММА РАЗВИТИЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА НА 20 ЛЕТ.

19. Какое требование не предъявляется к разработке генерального плана?

А) ПРЯМОТОЧНОСТЬ;

Б) БЛОКИРОВКА ЦЕХОВ;

В) СТАБИЛЬНОСТЬ ПЛАНА;

Г) УЧЁТ НАПРАВЛЕНИЯ ПРЕОБЛАДАЮЩИХ ВЕТРОВ.

20. Какой из указанных процессов относится к вспомогательным?

А) ЛИТЬЁ;

Б) ГОРЯЧАЯ КОВКА;

В) ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА;

Г) СБОРКА ДЕТАЛЕЙ В УЗЛЫ.

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ:

- оценка «отлично» выставляется студенту, если даны правильные ответы на 90-100% вопросов;

- оценка «хорошо» выставляется студенту, если даны правильные ответы на 75-89% вопросов;

- оценка «удовлетворительно» выставляется студенту, если даны правильные ответы на 60-74% вопросов;

- оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, если даны правильные ответы менее, чем на 60% вопросов.

3. Наименование: контрольная работа

Представление в ФОС: набор вариантов заданий

ВАРИАНТЫ ЗАДАНИЙ:

ВАРИАНТ 1

Задача 1.

НА ОСНОВЕ ЗАВОДСКИХ НОРМАТИВОВ ВРЕМЕНИ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ НЕДЕЛИМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОПЕРАЦИЙ (ТАБЛИЦА 1) СПРОЕКТИРОВАТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС СБОРКИ ЯЧЕЙКИ 2У – 3, ЕСЛИ

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ КРАТНА ТАКТУ, ПРИ ОРГАНИЗАЦИИ ОДНОПРЕДМЕТНОЙ НЕПРЕРЫВНО-ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КОНВЕЙЕРА.

РАССЧИТАТЬ КАЛЕНДАРНО-ПЛАНОВЫЕ НОРМАТИВЫ ОДНОПРЕДМЕТНОЙ НЕПРЕРЫВНО-ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ, СОСТАВИТЬ СИСТЕМУ АДРЕСОВАНИЯ ЯЧЕЕК КОНВЕЙЕРА ПО РАБОЧИМ МЕСТАМ.

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА 1400 ШТУК В СМЕНУ. РЕЖИМ РАБОТЫ – ОДНОСМЕННЫЙ. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ СМЕНЫ – 8 Ч. РЕГЛАМЕНТИРОВАННЫЕ ПЕРЕРЫВЫ НА ОТДЫХ 30 МИН НА СМЕНУ. ШАГ КОНВЕЙЕРА – 0,6 М. ИЗДЕЛИЯ С ОПЕРАЦИИ НА ОПЕРАЦИЮ ПЕРЕДАЮТСЯ ПОШТУЧНО.

ТАБЛИЦА

НОРМАТИВЫ ВРЕМЕНИ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ НЕДЕЛИМЫХ ОПЕРАЦИЙ

СОДЕРЖАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ОПЕРАЦИЙ	ШТУЧНАЯ НОРМА ВРЕМЕНИ (МИН)
УСТАНОВИТЬ СОПРОТИВЛЕНИЕ	0,2
УСТАНОВИТЬ КОНДЕНСАТОР	0,26
УСТАНОВИТЬ ЛАМПОВУЮ ПАНЕЛЬ	0,56
ВЗЯТЬ И ОТЛОЖИТЬ ПЛАТУ	0,07

Задача 2.

НА ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ ОБРАБАТЫВАЮТСЯ ШЕСТЕРНИ ДВУХ РАЗМЕРОВ: ДИАМЕТРОМ 20 И 24 ММ. МЕСЯЧНАЯ ПРОГРАММА ПО ПЕРВОМУ ИЗДЕЛИЮ – 1000 ШТУК, А ПО ВТОРОМУ – 750 ШТУК. ЦЕХ РАБОТАЕТ В ДВЕ СМЕНЫ. В МЕСЯЦЕ 22 РАБОЧИХ ДНЯ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЕДСТАВЛЕН В ТАБЛИЦЕ:

ТАБЛИЦА

№ ОП.	ОПЕРАЦИЯ	СТАНКИ	НОРМА ВРЕМЕНИ, МИН	
			20 ММ	24 ММ
1	ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА	ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЙ	52	54
2	НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ	80	73
3	СВЕРЛЕНИЕ	ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ	12	12
4	ЗАКРУГЛЕНИЕ ЗУБЬЕВ	ЗУБОЗАКРУГЛОВОЧНЫЙ	10	13
5	ШЛИФОВАНИЕ ОТВЕРСТИЯ	ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЙ	25	27

ОПРЕДЕЛИТЕ РАБОЧИЕ ТАКТЫ ЛИНИИ, ЧИСЛО СТАНКОВ ПО ОПЕРАЦИЯМ И ИХ ЗАГРУЗКУ, ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАРТИИ ДЕТАЛЕЙ.

ВАРИАНТ 2

Задача 1.

На МНПЛ обрабатываются детали А и Б. программа выпуска за месяц составляет соответственно 1500 и 2500 штук. Суммарная трудоёмкость обработки изделия А – 40 мин; Б – 35 мин. Режим работы линии двухсменный. Продолжительность рабочей смены – 8 часов. Число рабочих дней в месяце – 21. Потери рабочего времени на переналадку линии составляют 5% длительности смены.

Рассчитать КПН МНПЛ: общее число рабочих мест на линии, частные такты и скорости работы поточной линии.

Задача 2.

Определить минимальный размер партии деталей, запускаемых в производство, если время на обработку партии по ведущей операции составляет 2 мин, подготовительно-заключительное время на обработку партии – 28 мин, допустимые потери на переналадку оборудования – 10 %.

ВАРИАНТ 3

Задача 1.

Спланировать работу механического цеха на 2-ой квартал и построить график запуска-выпуска комплектов деталей по заказам, обеспечив равномерную загрузку ведущих групп оборудования: вертикально-фрезерного – 3 станка, агрегатного 4-позиционного – 2 станка, вертикально-сверлильного – 4 станка, горизонтально-фрезерного – 5 станков, резьбонарезного – 7 станков.

Режим работы цеха – 2 смены по 8,2 часа в смену, 22 рабочих дня в месяц. Потери времени на ремонт оборудования составляют 5% от номинального фонда.

В плане работ учесть переходящие работы по группе вертикально-фрезерного оборудования в объёме 300 нормо-ч. Другие исходные данные приведены в таблице.

Таблица

№ заказа А	Срок подачи деталей на сборку	Цикл обработки и деталей, Т _ц , мес.	Трудоёмкость выполнения заказов по ведущим группам оборудования, нормо-ч				
			вертикаль но-фрезерное	агрегатн ое	вертикаль но-сверлильн ое	горизонталь но-фрезерное	резьбон а-резное
1122	1 июня	2	1050	400	1000	-	1680
1124	16 июня	1,5	450	720	540	900	-

1226	30 ИЮНЯ	1,0	910	-	780	560	960
2102	30 ИЮНЯ	2,5	300	-	1150	2500	3350
2202	1 МАЯ	0,5	-	190	360	720	-

ЗАДАЧА 2.

1. РАССЧИТАТЬ ВСЕ ПОЛНЫЕ ПУТИ СЕТЕВОГО ГРАФИКА НА РИС. (ВАРИАНТЫ СМ. ТАБЛИЦУ) И ОПРЕДЕЛИТЬ КРИТИЧЕСКИЙ ПУТЬ.

2. РАССЧИТАТЬ РАННИЕ И ПОЗДНИЕ СРОКИ СВЕРШЕНИЯ СОБЫТИЙ И ИХ РЕЗЕРВЫ.

3. РАССЧИТАТЬ РАННИЕ И ПОЗДНИЕ СРОКИ НАЧАЛА И ОКОНЧАНИЯ РАБОТ И ИХ РЕЗЕРВЫ ВРЕМЕНИ.

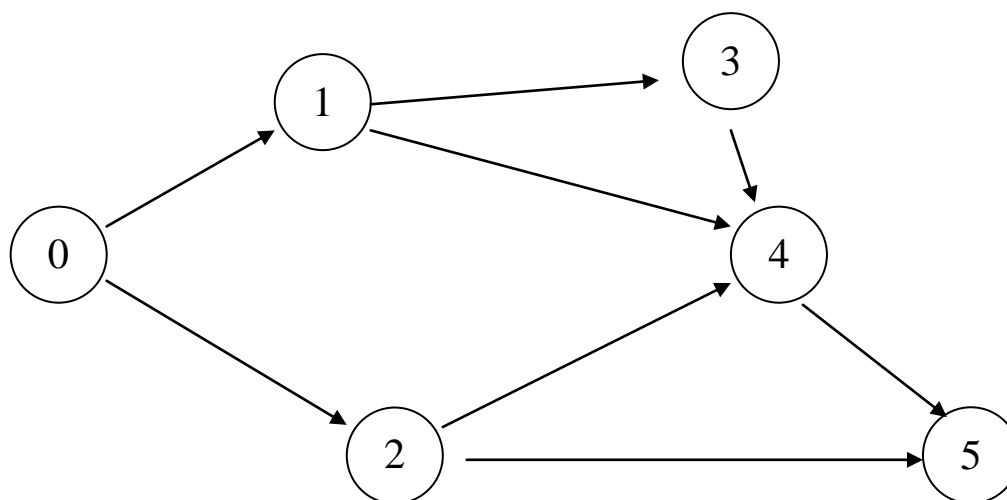


РИС. СЕТЕВОЙ ГРАФИК
ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

ТАБЛИЦА

ПРОДОЛ ЖИТЕЛЬ НОСТЬ РАБОТЫ	ВАРИАНТЫ															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Т 0-1	2	3	4	7	3	1	4	1	3	6	2	5	1	2	15	8
Т 0-2	6	5	6	9	7	2	7	5	4	7	5	10	5	20	5	9
Т 1-3	1	2	3	5	8	5	8	8	7	5	4	8	4	11	8	5
Т 1-4	2	3	2	4	9	8	6	4	5	2	3	3	6	5	4	12
Т 2-4	3	4	5	2	3	6	7	4	6	2	7	9	9	8	4	2
Т 2-5	5	6	1	2	5	9	5	3	2	1	7	2	1	5	8	2
Т 4-5	7	6	5	1	4	2	4	2	3	4	8	6	2	2	2	10
Т 3-4	2	3	4	3	3	2	3	1	1	2	9	3	1	7	6	4

ПРОДОЛ ЖИТЕЛЬ НОСТЬ РАБОТЫ	ВАРИАНТЫ															
	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Т 0-1	8	7	6	5	4	3	2	1	9	10	8	7	6	6	3	8
Т 0-2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	2	1	3	10	6	7
Т 1-3	5	6	7	8	9	10	11	3	2	1	4	5	6	8	10	11

Т1-4	4	6	4	2	7	3	5	1	4	1	2	5	1	3	3	5
Т2-4	1	2	3	5	5	7	8	9	8	5	1	3	4	9	6	8
Т2-5	2	7	1	1	8	4	5	2	3	2	6	10	5	2	4	25
Т4-5	1	5	2	3	9	2	2	5	2	3	4	2	7	5	2	12
Т3-4	3	2	3	1	10	1	1	4	1	4	2	1	8	3	1	10

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ:

ПРИВЕДЕНЫ В РАЗДЕЛЕ 2



2 Критерии оценки:

УРОВЕНЬ ОСВОЕНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ

№	КОМПЕТЕНЦИИ	ДЕСКРИПТОРЫ	ВИД, ФОРМА ОЦЕНОЧНОГО МЕРОПРИЯТИЯ	КОМПЕТЕНЦИЯ ОСВОЕНА*			
				ОТЛИЧНО	ХОРОШО	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО	НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО
	<p align="center">ПК-8 ВЛАДЕНИЕ НАВЫКАМИ ДОКУМЕНТАЛЬНОГО ОФОРМЛЕНИЯ РЕШЕНИЙ В УПРАВЛЕНИИ ОПЕРАЦИОННОЙ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ) ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ ПРИ ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ, ПРОДУКТОВЫХ ИННОВАЦИЙ ИЛИ ОРГАНИЗАЦИОННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ</p> <p align="center">ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ ПРИ ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ, ПРОДУКТОВЫХ ИННОВАЦИЙ ИЛИ ОРГАНИЗАЦИОННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ</p>	<p>ЗНАЕТ:</p> <p>З1: ОСНОВНЫЕ ЦЕЛИ, ЗАДАЧИ И МЕТОДЫ ОПЕРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЛАНИРОВАНИЯ В УПРАВЛЕНИИ ОПЕРАЦИОННОЙ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ) ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ ПРИ ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ, ПРОДУКТОВЫХ ИННОВАЦИЙ ИЛИ ОРГАНИЗАЦИОННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ</p>	<p>ТЕСТ, КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА</p>	<p>Правильно выполнены все задания. Продемонстрирован высокий уровень владения материалом. Проявлены превосходные способности применять знания и умения к выполнению конкретных заданий.</p>	<p>Правильно выполнена большая часть заданий. Присутствуют незначительные ошибки. Продемонстрирован хороший уровень владения материалом. Проявлены средние способности применять знания и умения к выполнению конкретных заданий</p>	<p>Задания выполнены более чем наполовину. Присутствуют серьезные ошибки. Продемонстрирован удовлетворительный уровень владения материалом. Проявлены низкие способности применять знания и умения к выполнению конкретных заданий.</p>	<p>Задания выполнены менее чем наполовину. Продемонстрирован неудовлетворительный уровень владения материалом. Проявлены недостаточные способности применять знания и умения к выполнению</p>
		<p>УМЕЕТ:</p> <p>У1: РАССЧИТЫВАТЬ И ОБОСНОВЫВАТЬ ПЛАНОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В УПРАВЛЕНИИ ОПЕРАЦИОННОЙ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ) ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ ПРИ ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ, ПРОДУКТОВЫХ ИННОВАЦИЙ ИЛИ ОРГАНИЗАЦИОННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ</p>	<p>КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА</p>	<p>заслуживает обучающийся, обнаруживший всестороннее, систематическое и глубокое знание учебного материала, предусмотренного программой, усвоивший основную литературу и знакомый с дополнительной литературой, рекомендованной программой.</p>	<p>заслуживает обучающийся, обнаруживший полное знание учебного материала, усвоивший основную литературу, рекомендованную в программе. Оценка "хорошо" выставляется обучающимся, показавшим систематический характер знаний по дисциплине и способным к их самостоятельному пополнению и обновлению в ходе дальнейшей учебной работы и профессиональной деятельности.</p>	<p>заслуживает обучающийся, обнаруживший знания основного учебного материала в объеме, необходимом для дальнейшей учебы и предстоящей работы по профессии, знакомых с основной литературой, рекомендованной программой. Оценка выставляется обучающимся, допустившим погрешности в ответе на экзамене и при выполнении экзаменационных заданий, но обладающим необходимыми знаниями для их устранения под руководством преподавателя.</p>	<p>выставляется обучающемуся, обнаружившему пробелы в знаниях основного учебного материала. Оценка ставится обучающимся, которые не могут продолжить обучение или приступить к профессиональной деятельности по окончании образовательного учреждения без дополнительных занятий по рассматриваемой дисциплине.</p>
		<p>ВЛАДЕЕТ:</p> <p>Н1: НАВЫКАМИ ПОСТРОЕНИЯ ГРАФИКОВ ПРОСТОГО И СЛОЖНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССОВ, А ТАКЖЕ СЕТЕВОГО ГРАФИКА ПО ЗАДАННЫМ ПАРАМЕТРАМ; Н2: НАВЫКАМИ РАСЧЕТА ДЛИТЕЛЬНОСТИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА ПРОСТОГО ПРОЦЕССА ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ВИДАХ ДВИЖЕНИЯ; Н3: НАВЫКАМИ ВЫБОРА СИСТЕМЫ</p>	<p>КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА, ЗАЧЕТ</p>	<p>выставляется студенту, если задание выполнено в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности. Студенты работают полностью самостоятельно: подбирают необходимые для выполнения предлагаемых работ в задании источники знаний, показывают необходимые для проведения практической работы теоретические знания, практические умения и навыки.</p>	<p>выставляется студенту, если задание выполнено в полном объеме и самостоятельно. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения, не влияющие на правильность конечного результата. Студенты используют указанные преподавателем источники знаний, включая страницы атласа, таблицы из приложения к учебнику, страницы из справочной литературы по предмету. Задание показывает знание учащегося основного теоретического материала и овладение умениями, необходимыми для</p>	<p>ВЫСТАВЛЯЕТСЯ СТУДЕНТУ, ЕСЛИ ЗАДАНИЕ НА РАБОТУ ВЫПОЛНЯЕТСЯ И ОФОРМЛЯЕТСЯ СТУДЕНТАМИ ПРИ ПОМОЩИ ПРЕПОДАВАТЕЛЯ ИЛИ ХОРОШО ПОДГОТОВЛЕННЫХ И УЖЕ ВЫПОЛНЕННЫХ НА «ОТЛИЧНО» ДАННУЮ РАБОТУ СТУДЕНТОВ. НА ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЯ ЗАТРАЧИВАЕТСЯ МНОГО ВРЕМЕНИ (МОЖНО ДАТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ДОДЕЛАТЬ РАБОТУ ДОМА). СТУДЕНТЫ ПОКАЗЫВАЮТ ЗНАНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО МАТЕРИАЛА, НО НЕ ПОКАЗЫВАЮТ</p>	<p>выставляется, если студенты показывают плохое знание теоретического материала и отсутствие умения применить знания к решению практической задачи. Руководство и помощь со стороны преподавателя и хорошо подготовленных студентов неэффективны по причине плохой подготовки студента.</p>

Лист утверждения рабочей программы дисциплины (модуля) на учебный год

Рабочая программа дисциплины (модуля) утверждена на ведение учебного процесса в учебном году:

Учебный год	«Согласовано»: заведующий кафедрой, ответственной за РПД (подпись и дата)
2018- 2019	08.05.2018 
2019- 2020	11.06.2019 
2020- 2021	
2021 – 2022	
2022 - 2023	
2023 - 2024	
2024- 2025	